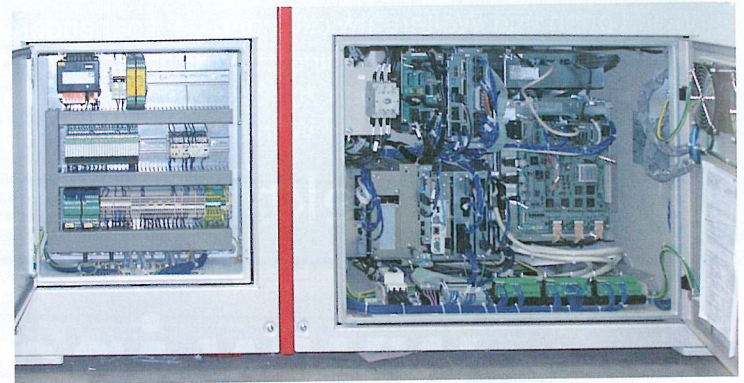


Komplettlösung für die Maschinenautomation

Freiräume schaffen

Wie sich CNC-gesteuerte Drehmaschinen, Fräsmaschinen, Bohrzentren, Pressen, Stanzen und vieles mehr einfach und wirtschaftlich automatisieren lassen.



2 Herzstück der neuen, universellen Automationszelle von FMB ist der neue Motoman-Roboter MH5L mit 5 kg Handlinggewicht. Die ebenfalls neue Steuerung DX100 baut so kompakt, dass sie sich komplett in die Zelle integriert

1 Die universelle Automationszelle FMB Unirobot MH 5L-5P integriert bei einer Stellfläche von lediglich 1800×900 mm² einen 6-achsigen Industrieroboter von Motoman sowie ein Palettenmagazin für bis zu fünf jeweils 600×400 mm² große Werkstückträger

→ Wer seine Werkzeugmaschinen immer noch händisch be- und entlädt, verschenkt ziemlich sicher jede Menge Geld. Zudem werden so die Talente und Ressourcen der Mitarbeiter nicht optimal genutzt.

Was tun? Ganz gleich, ob Einlege-, Futter- oder Aufspannteile zu handhaben sind, Investitionen in FMB Unirobot rechnen sich schnell: Laut Hersteller verlängern sie die Maschinenlaufzeiten, sind einfach zu bedienen, arbeiten flexibel und zuverlässig und verschaffen den Mitarbeitern Freiräume für sinnvollere Aufgaben im Unternehmen oder mehr Zeit für Qualifizierungsmaßnahmen.

Umrüstkundliche Schnittstelle für die Ankopplung des Roboters

FMB bietet schlüsselfertige Automationslösungen: Beratung, individuelle Konfiguration, Inbetriebnahme, Schulung, Kundendienst, Finanzierung, Leasing – alles

aus einer Hand. Zur AMB präsentieren die Faulbacher das neue ultrakompakte Be- und Entladesystem Unirobot MH 5L-5P (Bild 1). Herzstück ist der Motoman-Roboter MH5L mit 5 kg Handlinggewicht (Bild 2). Die Steuerung DX100 – ebenfalls

neu – baut so kompakt, dass sie sich komplett in die Zelle integriert und die Stellfläche nur noch 1800×900 mm² misst.

Für die mechanische und elektrische Kopplung von Roboter und CNC-Maschine hat FMB eine kostengünstige und

i Technische Daten Unirobot MH 5L-5P

6-Achs-Roboter Motoman MH5L

- maximale Traglast 5 kg
- Wiederholgenauigkeit 0,03 mm
- maximaler Arbeitsbereich 895 mm
- Robotersteuerung Motoman DX 100
- 40 digitale Ein- und Ausgänge, erweiterbar auf 2048 Ein- und Ausgänge
- integrierte SPS
- RS-232C- und Ethernet-Schnittstelle
- Zwei-Kanal-Sicherheitssystem (Not-Aus, Sicherheitssperre)
- Zustimmschalter mit drei Stellungen
- Kollisionsvermeidung über frei definierbare Störbereiche

- Kollisionserkennung mit Überwachung der Drehmomentstufen der Roboterachsen

Motoman DX100 Programmierhandgerät

- Abmessungen 169 × 314,5 × 50 mm
- Touchscreen 5,7" Farb-LCD (640 × 480 Pixel)
- Gewicht 0,986 kg
- Gelenk-, Kartesische-, Werkzeug- und Anwenderkoordinatensysteme
- Schnittstelle für Compact-Flash-Karte, USB-Anschluss
- Betriebssystem: Windows CE
- Programmiersprache Inform III