



Bild 2:
Der FMB „Automationsbaukasten“ UNIROBOT lässt sich durch anwenderspezifisch anpassbare Zuführ- und Palettiersysteme sowie flexibel gestaltbare Greifer, -Magazine und -Wechsel-einrichtungen vielseitig einsetzen. Das Anwendungsspektrum reicht von der Rohteilzuführung und Fertigteilentnahme an Werkzeugmaschinen bis hin zur Montageautomation. Das Bild zeigt eine von FMB für Fresenius Medical Care realisierte Zelle mit zwei Robotern für die mannlöse Montage von Pumpen für Dialysegeräte, inklusive Dichtigkeits- und erstem Funktionscheck (Werkbilder: FMB/Hennecke)

Durchdachte Automationslösungen für Drehereien

Die Faulbacher Maschinenbaugesellschaft mbH hat sich seit 1980 zu einem weltweit erfolgreichen Hersteller für wirtschaftliche Ausrüstungen zum automatisierten Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen entwickelt. Das Lieferprogramm umfasst Lademagazine in mehreren fein abgestuften Baureihen, ferner das universelle Werkstückhandlingssystem UNIROBOT sowie anwenderspezifische Sonderlösungen. Die Lademagazine empfehlen sich für die automatisierte Zuführung von Stangenmaterialien mit Durchmessern von 0,8 bis 100 mm. Der „Automationsbaukasten“ UNIROBOT lässt sich durch anwenderspezifisch anpassbare Puffer- und Palettensysteme, aufgabenoptimierte Greifer sowie passende Wechselmagazine an nahezu allen Werkzeugmaschinen für die flexible Rohteilzuführung und Fertigteilentnahme sowie die Erledigung von Zusatzaufgaben (Entgraten, Reinigen, Messen) einsetzen. Ein weiteres zusehends erfolgreiches Einsatzgebiet ist die Montageautomation. Bei FMB engagieren sich rund 120 Mitarbeiter um die Entwicklung, Produktion und Wartung von sich schnell amortisierenden Automatisierungslösungen.



Bild 1:
Lademagazine von FMB im Einsatz bei der Firma Sauter Drehteile in Bärenthal